

RECOEX RM 913 HF UV

Extrusão, Co-extrusão

Descrição

Extrusão, aditivado para resistência a intempéries

Aplicação

Co-extrusão de chapas, perfis, telhas

Propriedades	Condição	Norma	Unidade	Valores Típicos
Físicas				
Densidade		ASTM D792	-	1,12
Contração, 3,2mm		ASTM D955	%	0,4 - 0,7
Índice de Fluidez	220 °C/10kg	ASTM D1238	g/10min	25
Mecânicas				
Resistência a tração, 3,2mm no escoamento	50mm/min	ASTM D638	kg/cm ²	490
Alongamento, 3,2mm na ruptura	50mm/min	ASTM D638	%	18
Tensão de Flexão, 3,2mm	15mm/min	ASTM D790	kg/cm ²	750
Módulo de Flexão, 3,2mm	15mm/min	ASTM D790	kg/cm ²	22000
Resistência ao Impacto IZOD, 3,2mm (com entalhe)	23 °C	ASTM D256	kg.cm/cm	5
	-30 °C		kg.cm/cm	2
Dureza Rockwell	R-Scale	ASTM D785	-	107
Térmicas				
HDT, 3,2mm (sem recozimento)	18,6kg	ASTM D648	°C	83
	4,6kg		°C	93
Vicat	5kg, 50 °C/h	ASTM D1525	°C	90
Flamabilidade		UL94		HB

Nota: Os valores apresentados são típicos, para uso exclusivo de seleção de materiais. Os mesmos podem variar dentro de tolerâncias, principalmente, quando coloridos.

Esses valores não devem ser interpretados como especificações e não devem ser usados para projetos de ferramentas.

As propriedades listadas não são garantia de desempenho.

A Remo Polímeros, se reserva o direito de alterar os valores apresentados, sem prévia comunicação.



RECOEX RM 913 HF UV

Extrusão, Co-extrusão

Descrição

Extrusão, aditivado para resistência a intempéries

Aplicação

Co-extrusão de chapas, perfis, telhas

Condição de Processo (Moldagem por extrusão)

Parâmetros de Processo		Unidade	Valor
Temperatura de Secagem		°C	80 - 90
Tempo de Secagem		hrs	2 - 3
Umidade Residual Máxima		%	0.01
Temperatura da Massa		°C	200 - 230
Adaptador		°C	210 - 230
Temperatura do Cabeçote		°C	210 - 250
Temperatura do Cilindro	Zona 1	°C	190 - 200
	Zona 2	°C	200 - 220
	Zona 3	°C	210 - 230
	Zona 4	°C	210 - 230
Temperatura da Calandra	Superior	°C	70 - 90
	Centro	°C	70 - 90
	Inferior	°C	70 - 100

Update, April, 2018

