

POM RM 109LD

Moldagem por Injeção

Descrição

Resistência química, propósitos gerais

Aplicação

Produtos elétricos e eletrônicos, automotivo.

Propriedades	Condição	Norma	Unidade	Valores Típicos
Físicas				
Densidade		ASTM D792	-	1,41
Contração, 3,2mm		ASTM D955	%	1,8 - 2,1
Índice de Fluidez	190 °C/2,16kg	ASTM D1238	g/10min	9
Mecânicas				
Resistência a tração, 3,2mm no escoamento	10mm/min	ASTM D638	kg/cm ²	620
Alongamento, 3,2mm na ruptura	10mm/min	ASTM D638	%	60
Tensão de Flexão, 6,4mm	2,8mm/min	ASTM D790	kg/cm ²	900
Módulo de Flexão, 6,4mm	2,8mm/min	ASTM D790	kg/cm ²	26000
Resistência ao Impacto IZOD, 3,2mm (com entalhe)	23 °C	ASTM D256	kg.cm/cm	5
Dureza Rockwell	R-Scale	ASTM D785	-	82
Térmicas				
HDT, 6,4mm (sem recozimento)	18,6kg	ASTM D648	°C	107
	4,6kg		°C	150
Flamabilidade		UL94		HB

Nota: Os valores apresentados são típicos, para uso exclusivo de seleção de materiais. Os mesmos podem variar dentro de tolerâncias, principalmente, quando coloridos.

Esses valores não devem ser interpretados como especificações e não devem ser usados para projetos de ferramentas.

As propriedades listadas não são garantia de desempenho.

A Remo Polímeros, se reserva o direito de alterar os valores apresentados, sem prévia comunicação.



POM RM 109LD

Moldagem por Injeção

Descrição

Resistência química, propósitos gerais

Aplicação

Produtos elétricos e eletrônicos, automotivo.

Condição de Processo (Moldagem por Injeção)

Parâmetros de Processo		Unidade	Valor
Temperatura de Secagem		°C	90 ~ 110
Tempo de Secagem		hrs	3 ~ 6
Umidade Residual Máxima		%	0.1
Temperatura da Massa		°C	190 ~ 200
Temperatura do Cilindro	Traseira	°C	160 ~ 180
	Centro	°C	180 ~ 200
	Frente	°C	190 ~ 200
Temperatura do Bico de Injeção		°C	190 ~ 200
Temperatura do Molde		°C	60 ~ 80
Pressão de Injeção		kg/cm ²	41 ~ 82
Velocidade do Parafuso		rpm	50 ~ 100

Update, April, 2018

