

POM RM 102

Moldagem por Injeção

Descrição

Resistência química, propósitos gerais

Aplicação

Produtos elétricos e eletrônicos, automotivo.

Propriedades	Condição	Norma	Unidade	Valores Típicos
Físicas				
Densidade		ASTM D792	-	1,41
Contração, 3,2mm		ASTM D955	%	1,8 - 2,1
Índice de Fluidez	190 °C/2,16kg	ASTM D1238	g/10min	2
Mecânicas				
Resistência a tração, 3,2mm no escoamento	10mm/min	ASTM D638	kg/cm ²	620
Alongamento, 3,2mm na ruptura	10mm/min	ASTM D638	%	> 30
Tensão de Flexão, 3,2mm	2,8mm/min	ASTM D790	kg/cm ²	900
Módulo de Flexão, 3,2mm	2,8mm/min	ASTM D790	kg/cm ²	26000
Resistência ao Impacto IZOD, 3,2mm (com entalhe)	23 °C	ASTM D256	kg.cm/cm	7
Dureza Rockwell	R-Scale	ASTM D785	-	80
Térmicas				
HDT, 3,2mm (sem recozimento)	18,6kg 4,6kg	ASTM D648	°C °C	100
Flamabilidade		UL94		HB

Nota: Os valores apresentados são típicos, para uso exclusivo de seleção de materiais. Os mesmos podem variar dentro de tolerâncias, principalmente, quando coloridos.

Esses valores não devem ser interpretados como especificações e não devem ser usados para projetos de ferramentas.

As propriedades listadas não são garantia de desempenho.

A Remo Polímeros, se reserva o direito de alterar os valores apresentados, sem prévia comunicação.



Solução em Produtos Tecnológicos



POM RM 102

Moldagem por Injeção

Descrição

Resistência química, propósitos gerais

Aplicação

Produtos elétricos e eletrônicos, automotivo.

Condição de Processo (Moldagem por Injeção)

Parâmetros de Processo		Unidade	Valor
Temperatura de Secagem		°C	80
Tempo de Secagem		hrs	3 - 5
Umidade Residual Máxima		%	0,2
Temperatura da Massa		°C	190 - 200
Temperatura do Cilindro	Traseira	°C	160 - 180
	Centro	°C	180 - 200
	Frente	°C	190 - 220
Temperatura do Bico de Injeção		°C	190 - 200
Temperatura do Molde		°C	80 - 100
Pressão de Injeção		kg/cm ²	41 - 82
Velocidade do Parafuso		rpm	50 - 100

Update, April, 2018

