

PC RM 1006F UV

Moldagem por Injeção

Descrição

Propósitos Gerais, retardante a chama, aditivo para resistência a intempéries isento de cloro e bromo

Aplicação

Produtos elétricos e eletrônicos, diversos

Propriedades	Condição	Norma	Unidade	Valores Típicos
Físicas				
Densidade		ASTM D792	-	1,20
Contração, 3,2mm		ASTM D955	%	0,5-0,7
Índice de Fluidez	300°C, 1,2kg	ASTM D1238	g/10min	20
Mecânicas				
Resistência a tração, 3,2mm no escoamento		ASTM D638	kg/cm ²	580
Alongamento, 3,2mm no escoamento	23°C	ASTM D638	%	
na ruptura	23°C		%	95
Tensão de Flexão	23°C	ASTM D790	kg/cm ²	900
Módulo de Flexão	23°C	ASTM D790	kg/cm ²	22500
Resistência ao Impacto IZOD, 3,2mm (com entalhe)	23 °C	ASTM D256	kg.cm/cm	55
Dureza Rockwell	R-Scale	ASTM D785	-	118
Térmicas				
HDT, (com recozimento)	18,6kg, 120°C/hr 4,6kg, 120°C/hr	ASTM D648	°C °C	129
Vicat	5kg, 50 °C/h	ASTM D1525	°C	147
Flamabilidade	2,5mm/3,0mm	UL 94		V0

Nota: Os valores apresentados são típicos, para uso exclusivo de seleção de materiais. Os mesmos podem variar dentro de tolerâncias, principalmente, quando coloridos.

Esses valores não devem ser interpretados como especificações e não devem ser usados para projetos de ferramentas.

As propriedades listadas não são garantia de desempenho.

A Remo Polímeros, se reserva o direito de alterar os valores apresentados, sem prévia comunicação.



Solução em Produtos Tecnológicos



PC RM 1006F UV

Moldagem por Injeção

Descrição

Propósitos Gerais, retardante a chama, aditivado para resistência a intempéries isento de cloro e bromo

Aplicação

Produtos elétricos e eletrônicos, diversos

Condição de Processo (Moldagem por Injeção)

Parâmetros de Processo		Unidade	Valor
Temperatura de Secagem		°C	100 ~ 120
Tempo de Secagem		hrs	3 ~ 5
Umidade Residual Máxima		%	0.02
Temperatura da Massa		°C	300 ~ 320
Temperatura do Cilindro	Traseira	°C	260 ~ 280
	Centro	°C	280 ~ 300
	Frente	°C	300 ~ 320
Temperatura do Bico de Injeção		°C	300 ~ 320
Temperatura do Molde		°C	80 ~ 120

Update, April, 2018

