

## PC/PBT RM 5000 UV

Moldagem por Injeção

### Descrição

Blenda de PC/PBT, com boa resistência ao impacto e aditivado para resistência à intempéries

### Aplicação

Peças automotivas, diversos

Propriedades	Condição	Norma	Unidade	Valores Típicos
<b>Físicas</b>				
Densidade		ASTM D792	-	1,22
Contração, 3,2mm		ASTM D955	%	0,7 - 1,0
Índice de Fluidez	250 °C/5kg	ASTM D1238	g/10min	18
<b>Mecânicas</b>				
Resistência a tração, 3,2mm no escoamento	50mm/min	ASTM D638	kg/cm <sup>2</sup>	550
Módulo de Tensão, 3,2mm	1mm/min	ASTM D638	kg/cm <sup>2</sup>	22000
Tensão de Flexão, 3,2mm	15mm/min	ASTM D790	kg/cm <sup>2</sup>	780
Módulo de Flexão, 3,2mm	15mm/min	ASTM D790	kg/cm <sup>2</sup>	20000
Resistência ao Impacto IZOD, 3,2mm (com entalhe)	23 °C	ASTM D256	kg.cm/cm	70
	-30 °C		kg.cm/cm	15
Dureza Rockwell	R-Scale	ASTM D785	-	95
<b>Térmicas</b>				
HDT, 3,2mm	18,5kg	ASTM D648	°C	110
	4,6kg		°C	
VICAT	B/120°C	ASTM D1525	°C	121

Nota: Os valores apresentados são típicos, para uso exclusivo de seleção de materiais. Os mesmos podem variar dentro de tolerâncias, principalmente, quando coloridos.

Esses valores não devem ser interpretados como especificações e não devem ser usados para projetos de ferramentas.

As propriedades listadas não são garantia de desempenho.

A Remo Polímeros, se reserva o direito de alterar os valores apresentados, sem prévia comunicação.



### **PC/PBT RM 5000 UV**

Moldagem por Injeção

#### **Descrição**

Blenda de PC/PBT, com boa resistência ao impacto e aditivado para resistência à intempéries

#### **Aplicação**

Peças automotivas, diversos

#### **Condição de Processo (Moldagem por Injeção)**

Parâmetros de Processo		Unidade	Valor
Temperatura de Secagem		°C	90 ~ 100
Tempo de Secagem		hrs	2 ~ 4
Temperatura da Massa		°C	255 ~ 270
Temperatura do Cilindro	Traseira	°C	230 ~ 250
	Centro	°C	240 ~ 265
	Frente	°C	250 ~ 270
Temperatura do Bico de Injeção		°C	250 ~ 265
Temperatura do Molde		°C	60 ~ 80

Update, April, 2018

