

PC/PBT RM 50 FV10

Moldagem por Injeção

Descrição

Composto de PC/PBT com 10% fibra de vidro para moldagem por injeção

Aplicação

Peças internas e externas de automóveis.

Propriedades	Condição	Norma	Unidade	Valores Típicos
Físicas				
Densidade		ASTM D792	-	1,30
Contração, 3,2mm		ASTM D955	%	0,4 - 0,6
Índice de Fluidez	265 °C/5kg	ASTM D1238	g/10min	75
Mecânicas				
Resistência a tração, 3,2mm no escoamento	5mm/min	ASTM D638	kg/cm ²	870
Alongamento, 3,2mm no escoamento	5mm/min	ASTM D638	%	
na ruptura	5mm/min		%	3
Tensão de Flexão, 3,2mm	5mm/min	ASTM D790	kg/cm ²	1,300
Módulo de Flexão, 3,2mm	5mm/min	ASTM D790	kg/cm ²	38000
Resistência ao Impacto IZOD, 3,2mm (com entalhe)	23°C	ASTM D256	kg.cm/cm	40,0
(sem entalhe)	23°C		kg.cm/cm	41
Térmicas				
HDT, 3,2mm (sem recozimento)	18.6kg	ASTM D648	°C	114
	4.6kg		°C	-
Vicat	5kg, 50 °C/h	ASTM D1525	°C	130

Nota: Os valores apresentados são típicos, para uso exclusivo de seleção de materiais. Os mesmos podem variar dentro de tolerâncias, principalmente, quando coloridos.

Esses valores não devem ser interpretados como especificações e não devem ser usados para projetos de ferramentas.

As propriedades listadas não são garantia de desempenho.

A Remo Polímeros, se reserva o direito de alterar os valores apresentados, sem prévia comunicação.



PC/PBT RM 50 FV10

Moldagem por Injeção

Descrição

Composto de PC/PBT com 10% fibra de vidro para moldagem por injeção

Aplicação

Peças internas e externas de automóveis.

Condição de Processo (Moldagem por Injeção)

Parâmetros de Processo		Unidade	Valor
Temperatura de Secagem		°C	115
Tempo de Secagem		hrs	3 - 4
Umidade Residual Máxima		%	0,02
Temperatura da Massa		°C	250 - 270
Temperatura do Cilindro	Traseira	°C	230 - 245
	Centro	°C	240 - 255
	Frente	°C	245 - 260
Temperatura do Bico de Injeção		°C	240 - 260
Temperatura do Molde		°C	60 - 80
Pressão de Injeção		kg/cm ²	
Velocidade do Parafuso		rpm	

Update, April, 2018

