

PBT RM 300 FV 30

Moldagem por Injeção

Descrição

Resina PBT, para injeção, alta temperatura reforçado com 30% de fibra de vidro

Aplicação

Peças automotivas, diversos

Propriedades	Condição	Norma	Unidade	Valores Típicos
Físicas				
Densidade		ISO 1183	g/m ³	1,54
Contração, 3,2mm		ISO 2577	%	1,1
Índice de Fluidez	265 °C/2,16kg	ISO 1133	g/10min	6
Mecânicas				
Resistência a tração na ruptura	5mm/min	ISO 527	MPa	155
Módulo de Tensão	1mm/min	ISO 527	MPa	10000
Tensão de Flexão	2mm/min	ISO 178	MPa	205
Módulo de Flexão	2mm/min	ISO 178	MPa	8500
Resistência ao Impacto Charpy (sem entalhe)	23 °C -30 °C	ISO 179-1eU	KJ/m ² KJ/m ²	65
Resistência ao Impacto Charpy (com entalhe)	23 °C -30 °C	ISO 179-1eA	KJ/m ² KJ/m ²	12 11
Térmicas				
HDT	1,8MPa 0,45MPa	ISO 75	°C °C	210 220
VICAT	50N, 50°C/h	ISO 306	°C	220

Nota: Os valores apresentados são típicos, para uso exclusivo de seleção de materiais. Os mesmos podem variar dentro de tolerâncias, principalmente, quando coloridos.

Esses valores não devem ser interpretados como especificações e não devem ser usados para projetos de ferramentas.

As propriedades listadas não são garantia de desempenho.

A Remo Polímeros, se reserva o direito de alterar os valores apresentados, sem prévia comunicação.



PBT RM 300 FV 30

Moldagem por Injeção

Descrição

Resina PBT, para injeção, alta temperatura reforçado com 30% de fibra de vidro

Aplicação

Peças automotivas, diversos

Condição de Processo (Moldagem por Injeção)

Parâmetros de Processo		Unidade	Valor
Temperatura de Secagem		°C	120 ~ 140
Tempo de Secagem		hrs	2 ~ 4
Temperatura da Massa		°C	260 ~ 270
Temperatura do Cilindro	Centro	°C	250 ~ 265
Temperatura do Bico de Injeção		°C	260 ~ 270
Temperatura do Molde		°C	75 ~ 85

Update, April, 2018

