

PBT RM 2306F V0

Moldagem por Injeção

Descrição

Reforçado com fibra, aditivado para resistência a chama

Aplicação

Produtos elétricos e eletrônicos

Propriedades	Condição	Norma	Unidade	Valores Típicos
Físicas				
Densidade		ASTM D792	-	1,6
Contração, 3,2mm		ASTM D955	%	0,3 - 1,0
Teor de Carga			%	30
Índice de Fluidez	250°C c/2,16kg	ASTM D1238	g/10min	
Mecânicas				
Resistência a tração, 3,2mm no escoamento	5mm/min	ASTM D638	kg/cm ²	1,200
Alongamento, 3,2mm na ruptura	5mm/min	ASTM D638	%	3,0
Tensão de Flexão, 3,2mm	1,3mm/min	ASTM D790	kg/cm ²	1,800
Módulo de Flexão, 3,2mm	1,3mm/min	ASTM D790	kg/cm ²	84,000
Resistência ao Impacto IZOD, 3,2mm (com entalhe)	23 °C	ASTM D256	J/m	3
Térmicas				
HDT, 3,2mm (sem recozimento)	18,6kg 4,6kg	ASTM D648	°C °C	208
Flamabilidade	1,5mm	UL94		V0

Nota: Os valores apresentados são típicos, para uso exclusivo de seleção de materiais. Os mesmos podem variar dentro de tolerâncias, principalmente, quando coloridos.

Esses valores não devem ser interpretados como especificações e não devem ser usados para projetos de ferramentas.

As propriedades listadas não são garantia de desempenho.

A Remo Polímeros, se reserva o direito de alterar os valores apresentados, sem prévia comunicação.



PBT RM 2306F V0

Moldagem por Injeção

Descrição

Reforçado com fibra, aditivado para resistência a chama

Aplicação

Produtos elétricos e eletrônicos

Condição de Processo (Moldagem por Injeção)

Parâmetros de Processo		Unidade	Valor
Temperatura de Secagem		°C	120
Tempo de Secagem		hrs	4 ~ 5
Umidade Residual Máxima		%	0.02
Temperatura da Massa		°C	245 ~ 255
Temperatura do Cilindro	Traseira	°C	235 ~ 250
	Centro	°C	240 ~ 250
	Frente	°C	245 ~ 255
Temperatura do Bico de Injeção		°C	245 ~ 255
Temperatura do Molde		°C	60 ~ 100
Pressão de Injeção		kg/cm ²	
Velocidade do Parafuso		rpm	

Update, April, 2018

