

PBT RM 300 FV 30

Moldagem por Injeção

Descrição

Blenda de PBT/PET, reforçado com fibra de vidro e aditivado para resistência a intempéries

Aplicação

Peças automotivas, diversos

Propriedades	Condição	Norma	Unidade	Valores Típicos
Físicas				
Densidade		ASTM D792	g/m ³	1,54
Contração, 3,2mm		ASTM D955	%	1,1
Índice de Fluidez	265 °C/2,16kg	ASTD D1238	g/10min	17
Mecânicas				
Resistência a tração na ruptura, 3,2mm	50mm/min	ASTM D638	MPa	115
Módulo de Tensão, 3,2mm	1mm/min	ASTM D638	MPa	9200
Tensão de Flexão, 3,2mm	15mm/min	ASTM D790	MPa	170
Módulo de Flexão, 3,2mm	15mm/min	ASTM D791	MPa	8900
Resistência ao Impacto IZOD (com entalhe)	23 °C	ASTM D256	kg.cm/cm	65
	- 30 °C		kg.cm/cm	25
Térmicas				
HDT	18,5kg	ASTM D648	°C	190
	4,6kg		°C	
VICAT	B/120°C	ISO 306	°C	192

Nota: Os valores apresentados são típicos, para uso exclusivo de seleção de materiais. Os mesmos podem variar dentro de tolerâncias, principalmente, quando coloridos.

Esses valores não devem ser interpretados como especificações e não devem ser usados para projetos de ferramentas.

As propriedades listadas não são garantia de desempenho.

A Remo Polímeros, se reserva o direito de alterar os valores apresentados, sem prévia comunicação.



Solução em Produtos Tecnológicos



PBT RM 300 FV 30

Moldagem por Injeção

Descrição

Blenda de PBT/PET, reforçado com fibra de vidro e aditivado para resistência a intempéries

Aplicação

Peças automotivas, diversos

Condição de Processo (Moldagem por Injeção)

Parâmetros de Processo		Unidade	Valor
Temperatura de Secagem		°C	80
Tempo de Secagem		hrs	2 - 4
Temperatura da Massa		°C	240 - 270
Temperatura do Cilindro	Traseira	°C	230 - 240
	Centro	°C	230 - 250
	Frente	°C	240 - 260
Temperatura do Bico de Injeção		°C	240 - 260
Temperatura do Molde		°C	80 - 100

Update, April, 2018

www.remopolimeros.com.br

Rod. Presidente Dutra • S/N
Bonsucesso • Guarulhos/SP • 07178-580
+55 (11) 2175-1000 • remo@remopolimeros.com.br

