

## ASA/PC RM 720

Moldagem por Injeção

### Descrição

Alta Temperatura, Alto Impacto  
Resistência a intempéries

### Aplicação

Eletroeletrônicos, peças automotivas  
e diversas, para uso externo e interno.

Propriedades	Condição	Norma	Unidade	Valores Típicos
<b>Físicas</b>				
Densidade		ASTM D792	-	1,16
Contração, 3,2mm		ASTM D955	%	0,4 - 0,6
Índice de Fluidez	260°C c/5kgs	ASTM D1238	g/10min	20
<b>Mecânicas</b>				
Resistência a tração, 3,2mm no escoamento	50mm/min	ASTM D638	MPa	55
Módulo de Tensão, 3,2mm	1mm/min	ASTM D638	kg/cm <sup>2</sup>	22.000
Tensão de Flexão, 3,2mm	5mm/min	ASTM D790	kg/cm <sup>2</sup>	50
Módulo de Flexão, 3,2mm	2mm/min	ASTM D790	kg/cm <sup>2</sup>	21.000
Resistência ao Impacto IZOD, 3,2mm (com entalhe)	23 °C -30 °C	ASTM D256	kg.cm/cm kg.cm/cm	48 3
Dureza Rockwell	R-Scale	ASTM D785	-	-
<b>Térmicas</b>				
HDT, 3,2mm (sem recozimento)	18,6kg 4,6kg	ASTM D648	°C °C	108 128
Vicat	5kg, 50 °C/h	ASTM D1525	°C	125
Flamabilidade		UL94		HB

Nota: Os valores apresentados são típicos, para uso exclusivo de seleção de materiais. Os mesmos podem variar dentro de tolerâncias, principalmente, quando coloridos.

Esses valores não devem ser interpretados como especificações e não devem ser usados para projetos de ferramentas.

As propriedades listadas não são garantia de desempenho.

A Remo Polímeros, se reserva o direito de alterar os valores apresentados, sem prévia comunicação.



## Solução em Produtos Tecnológicos



### **ASA/PC RM 720**

Moldagem por Injeção

#### **Descrição**

Alta Temperatura, Alto Impacto  
Resistência a intempéries

#### **Aplicação**

Eletroeletrônicos, peças automotivas  
e diversas, para uso externo e interno.

#### **Condição de Processo (Moldagem por Injeção)**

Parâmetros de Processo		Unidade	Valor
Temperatura de Secagem		°C	110 - 120
Tempo de Secagem		hrs	2 - 4
Umidade Residual Máxima		%	0,02
Temperatura da Massa		°C	260 - 290
Temperatura do Cilindro	Traseira	°C	230 - 260
	Centro	°C	250 - 290
	Frente	°C	250 - 290
Temperatura do Bico de Injeção		°C	240 - 280
Temperatura do Molde		°C	60 - 90
Pressão de Injeção		kg/cm <sup>2</sup>	300 - 600
Velocidade do Parafuso		rpm	30 - 80

Update, April, 2018

