

ABS RM 324

Moldagem por Injeção

Descrição

Propósitos Gerais, retardante de chama
Atende a Diretiva RoHs.

Aplicação

Produtos elétricos e eletrônicos, diversos

Propriedades	Condição	Norma	Unidade	Valores Típicos
Físicas				
Densidade		ASTM D792	-	1,16
Contração		ASTM D955	%	0,4 ~ 0,7
Índice de Fluidez	220 °C/10kg	ASTM D1238	g/10min	38
Mecânicas				
Resistência a tração no escoamento	50mm/min	ASTM D638	kg/cm ²	448
Alongamento no escoamento na ruptura	50mm/min	ASTM D638	%	4,8
	50mm/min		%	14
Módulo de Tensão	1mm/min	ASTM D638	kg/cm ²	25,600
Tensão de Flexão	15mm/min	ASTM D790	kg/cm ²	680
Módulo de Flexão	15mm/min	ASTM D790	kg/cm ²	23,000
Resistência ao Impacto IZOD 3,2 mm (com entalhe)	23 °C	ASTM D256	kg.cm/cm	22
	-30 °C		kg.cm/cm	6
Dureza Rockwell	R-Scale	ASTM D785	-	113
Térmicas				
HDT (sem recozimento)	18,5kg	ASTM D648	°C	84
	4,6kg		°C	88
Vicat	5kg, 50 °C/h	ASTM D1525	°C	91
Flamabilidade	1,5mm	UL94		V0

Nota: Os valores apresentados são típicos, para uso exclusivo de seleção de materiais. Os mesmos podem variar dentro de tolerâncias, principalmente, quando coloridos.

Esses valores não devem ser interpretados como especificações e não devem ser usados para projetos de ferramentas.

As propriedades listadas não são garantia de desempenho.

A Remo Polímeros, se reserva o direito de alterar os valores apresentados, sem prévia comunicação.



Solução em Produtos Tecnológicos



ABS RM 324

Moldagem por Injeção

Descrição

Propósitos Gerais, retardante de chama
Atende a Diretiva RoHS.

Aplicação

Produtos elétricos e eletrônicos, diversos

Condição de Processo (Moldagem por Injeção)

Parâmetros de Processo	Unidade	Valor	
Temperatura de Secagem	°C	70 ~ 80	
Tempo de Secagem	hrs	2 ~ 4	
Umidade Residual Máxima	%	0.01	
Temperatura da Massa	°C	200 ~ 230	
Temperatura do Cilindro	Traseira	°C	170 ~ 190
	Centro	°C	180 ~ 200
	Frente	°C	190 ~ 210
Temperatura do Bico de Injeção	°C	200 ~ 230	
Temperatura do Molde	°C	40 ~ 60	
Pressão de Injeção	kg/cm ²	5 ~ 10	
Velocidade do Parafuso	rpm	30 ~ 60	

Update, March 2021

