

ABS RM 221

Moldagem por Injeção

Descrição

Alto Impacto, baixo brilho

Aplicação

Chapas para diversas aplicações, automotivo.

Propriedades	Condição	Norma	Unidade	Valores Típicos
Físicas				
Densidade		ASTM D792	-	1.04
Contração, 3,2mm		ASTM D955	%	0,4 - 0,7
Índice de Fluidez	220 °C/10kg	ASTM D1238	g/10min	10
Mecânicas				
Resistência a tração, 3,2mm no escoamento	50mm/min	ASTM D638	kg/cm ²	430
Alongamento, 3,2mm na ruptura	50mm/min	ASTM D638	%	> 50
Tensão de Flexão, 6,4mm	15mm/min	ASTM D790	kg/cm ²	620
Módulo de Flexão, 6,4mm	15mm/min	ASTM D790	kg/cm ²	22000
Resistência ao Impacto IZOD, 3,2mm (com entalhe)	23 °C	ASTM D256	kg.cm/cm	28
	-30 °C		kg.cm/cm	13
Dureza Rockwell	R-Scale	ASTM D785	-	100
Térmicas				
HDT, 6,4mm (sem recozimento)	18,6kg	ASTM D648	°C	86
	4,6kg		°C	90
Vicat	5kg, 50 °C/h	ASTM D1525	°C	95
Flamabilidade		UL94		HB

Nota: Os valores apresentados são típicos, para uso exclusivo de seleção de materiais. Os mesmos podem variar dentro de tolerâncias, principalmente, quando coloridos.

Esses valores não devem ser interpretados como especificações e não devem ser usados para projetos de ferramentas.

As propriedades listadas não são garantia de desempenho.

A Remo Polímeros, se reserva o direito de alterar os valores apresentados, sem prévia comunicação.



ABS RM 221

Moldagem por Injeção

Descrição

Alto Impacto, baixo brilho

Aplicação

Chapas para diversas aplicações,
automotivo.

Condição de Processo (Moldagem por Injeção)

Parâmetros de Processo		Unidade	Valor
Temperatura de Secagem		°C	70 ~ 80
Tempo de Secagem		hrs	3 ~ 4
Umidade Residual Máxima		%	0.01
Temperatura da Massa		°C	200 ~ 230
Temperatura do Cilindro	Traseira	°C	180 ~ 200
	Centro	°C	190 ~ 210
	Frente	°C	200 ~ 220
Temperatura do Bico de Injeção		°C	200 ~ 230
Temperatura do Molde		°C	40 ~ 60
Pressão de Injeção		kg/cm ²	300 ~ 600
Velocidade do Parafuso		rpm	30 ~ 60

Update, April, 2018

