

ABS/PC RM T70

Moldagem por Injeção

Descrição

Composto de PC e ABS para processos de injeção

Aplicação

Peças internas e externas de automóveis, aplicações elétricas e eletrônicas.

Propriedades	Condição	Norma	Unidade	Valores Típicos
Físicas				
Densidade		ASTM D792	-	1,15
Contração, 3,2mm		ASTM D955	%	0,5 - 0,8
Índice de Fluidez	260 °C/5kg	ASTM D1238	g/10min	18
Mecânicas				
Resistência a tração, 3,2mm no escoamento	50mm/min	ASTM D638	MPa	55
Alongamento, 3,2mm no escoamento	50mm/min	ASTM D638	%	4
na ruptura	50mm/min		%	50
Módulo de Tensão, 3,2mm	1mm/min	ASTM D638	kg/cm ²	22000
Tensão de Flexão, 3,2mm	15mm/min	ASTM D790	MPa	80
Módulo de Flexão, 3,2mm	15mm/min	ASTM D790	kg/cm ²	23000
Resistência ao Impacto IZOD, 3,2mm (com entalhe)	23 °C	ASTM D256	kg.cm/cm	45
	-30 °C		kg.cm/cm	20
Dureza Rockwell	R-Scale	ASTM D785	-	114
Térmicas				
HDT, 3,2mm (sem recozimento)	18.6kg	ASTM D648	°C	99
	4.6kg		°C	118
Vicat	5kg, 50 °C/h	ASTM D1525	°C	121
Flamabilidade		UL94		HB

Nota: Os valores apresentados são típicos, para uso exclusivo de seleção de materiais. Os mesmos podem variar dentro de tolerâncias, principalmente, quando coloridos.

Esses valores não devem ser interpretados como especificações e não devem ser usados para projetos de ferramentas.

As propriedades listadas não são garantia de desempenho.

A Remo Polímeros, se reserva o direito de alterar os valores apresentados, sem prévia comunicação.



ABS/PC RM T70

Moldagem por Injeção

Descrição

Composto de PC e ABS para processos de injeção

Aplicação

Peças internas e externas de automóveis, aplicações elétricas e eletrônicas.

Condição de Processo (Moldagem por Injeção)

Parâmetros de Processo		Unidade	Valor
Temperatura de Secagem		°C	105 ~110
Tempo de Secagem		hrs	3 ~ 4
Umidade Residual Máxima		%	0,04
Temperatura da Massa		°C	275 ~300
Temperatura do Cilindro	Traseira	°C	250 ~ 290
	Centro	°C	255 ~295
	Frente	°C	260 ~300
Temperatura do Bico de Injeção		°C	275 ~300
Temperatura do Molde		°C	60 ~90
Pressão de Injeção		kg/cm ²	300 ~ 600
Velocidade do Parafuso		rpm	40 ~70

Update, April, 2018

