

## ABS/PC RM 5007 FR

Moldagem por Injeção

### Descrição

Composto de PC e ABS para processos de injeção, com característica retardante de chama. Livre de Halogênio

### Aplicação

Injeção de peças técnicas  
Aplicações elétricas e eletrônicas

Propriedades	Condição	Norma	Unidade	Valores Típicos
<b>Físicas</b>				
Densidade		ASTM D792	-	1,18
Contração, 3,2mm		ASTM D955	%	0,5 - 0,8
Índice de Fluidez	260 °C/5kg	ASTM D1238	g/10min	20
<b>Mecânicas</b>				
Resistência a tração, 3,2mm no escoamento	50mm/min	ASTM D638	MPa	65
Alongamento, 3,2mm no escoamento	50mm/min	ASTM D638	%	
na ruptura	50mm/min		%	103
Módulo de Flexão, 3,2mm	1mm/min	ASTM D638	kg/cm <sup>2</sup>	24000
Resistência ao Impacto IZOD, 3,2mm (com entalhe)	23 °C -30 °C	ASTM D256	kg.cm/cm kg.cm/cm	50
Dureza Rockwell	R-Scale	ASTM D785	-	
<b>Térmicas</b>				
HDT, 3,2mm (sem recozimento)	18.6kg 4.6kg	ASTM D648	°C °C	124
Vicat	5kg, 50 °C/h	ASTM D1525	°C	130
Flamabilidade	1,5 mm	UL94		V0

Nota: Os valores apresentados são típicos, para uso exclusivo de seleção de materiais. Os mesmos podem variar dentro de tolerâncias, principalmente, quando coloridos.

Esses valores não devem ser interpretados como especificações e não devem ser usados para projetos de ferramentas.

As propriedades listadas não são garantia de desempenho.

A Remo Polímeros, se reserva o direito de alterar os valores apresentados, sem prévia comunicação.



### **ABS/PC RM 5007 FR**

Moldagem por Injeção

#### **Descrição**

Composto de PC e ABS para processos de injeção, com característica retardante de chama. Isento de cloro e bromo

#### **Aplicação**

Injeção de peças técnicas  
Aplicações elétricas e eletrônicas

#### **Condição de Processo (Moldagem por Injeção)**

Parâmetros de Processo		Unidade	Valor
Temperatura de Secagem		°C	90 ~ 100
Tempo de Secagem		hrs	3 ~ 5
Umidade Residual Máxima		%	0,02
Temperatura da Massa		°C	270 ~ 300
Temperatura do Cilindro	Traseira	°C	260 ~ 300
	Centro	°C	250 ~ 290
	Frente	°C	250 ~ 270
Temperatura do Bico de Injeção		°C	260 ~ 290
Temperatura do Molde		°C	60 ~ 90
Pressão de Injeção		kg/cm <sup>2</sup>	10 ~ 40
Velocidade do Parafuso		rpm	40 ~ 70

Update, April, 2018

