

ABS/PC RM 5001 FR

Moldagem por Injeção

Descrição

Composto de PC e ABS para processos de injeção, com característica retardante de chama. Livre de halogênio

Aplicação

Injeção de peças técnicas
Aplicações elétricas e eletrônicas

Propriedades	Condição	Norma	Unidade	Valores Típicos
Físicas				
Densidade		ASTM D792	-	1,18
Contração, 3,2mm		ASTM D955	%	0,5-0,8
Índice de Fluidez	220°C c/10kgs	ASTM D1238	g/10min	33
Mecânicas				
Resistência a tração, 3,2mm no escoamento	50mm/min	ASTM D638	MPa	62
Alongamento, 3,2mm no escoamento na ruptura	50mm/min	ASTM D638	%	30
	50mm/min		%	
Módulo de Flexão, 3,2mm	1mm/min	ASTM D638	kg/cm ²	22000
Resistência ao Impacto IZOD, 3,2mm (com entalhe)	23 °C	ASTM D256	kg.cm/cm	50
	-30 °C		kg.cm/cm	
Dureza Rockwell	R-Scale	ASTM D785	-	
Térmicas				
HDT, 3,2mm (sem recozimento)	18.6kg	ASTM D648	°C	85
	4.6kg		°C	
Vicat	5kg, 50 °C/h	ASTM D1525	°C	96
Flamabilidade	1,5 mm	UL94		V0

Nota: Os valores apresentados são típicos, para uso exclusivo de seleção de materiais. Os mesmos podem variar dentro de tolerâncias, principalmente, quando coloridos.

Esses valores não devem ser interpretados como especificações e não devem ser usados para projetos de ferramentas.

As propriedades listadas não são garantia de desempenho.

A Remo Polímeros, se reserva o direito de alterar os valores apresentados, sem prévia comunicação.



Solução em Produtos Tecnológicos



ABS/PC RM 5001 FR

Moldagem por Injeção

Descrição

Composto de PC e ABS para processos de injeção, com característica retardante de chama. Isento de cloro e bromo

Aplicação

Injeção de peças técnicas
Aplicações elétricas e eletrônicas

Condição de Processo (Moldagem por Injeção)

Parâmetros de Processo		Unidade	Valor
Temperatura de Secagem		°C	80
Tempo de Secagem		hrs	3
Umidade Residual Máxima		%	0,04
Temperatura da Massa		°C	270 ~ 300
Temperatura do Cilindro	Traseira	°C	230 ~ 250
	Centro	°C	240 ~ 260
	Frente	°C	250 ~ 270
Temperatura do Bico de Injeção		°C	260
Temperatura do Molde		°C	60
Pressão de Injeção		kgf/cm ²	900
Velocidade do Parafuso		rpm	20

Update, April, 2018

